

İş Makinelerinde Çevre Dostu Dönüşüm

- Bugün EDM e-mobility olarak, çevre dostu teknolojilerle sunduğumuz elektrikli dönüşüm projelerini tanıtacağız.
- İş makinelerinin sürdürülebilir enerjiyle çalışmasını sağlayan, karbon ayak izini azaltan ve aynı zamanda maliyet tasarrufu sunan projelerimizden bahsedeceğiz.
- Amacımız; doğaya ve işletmenize birlikte katkı sağlayacak hizmetler sunmaktır.



HAKKIMIZDA

EDM e-mobility olarak, elektrikli dönüşüm projelerinde 15 yıllık deneyime sahip global bir temiz enerji şirketiyiz.

**HITACHI****Reliable Solutions**

ELECTRICAL SYSTEM
INTEGRATOR

ATLAS
CRANES & EXCAVATORS

SOLUTION
PARTNER



15 yıllık küresel
deneyim



Dünya çapında güvenilir hizmet
ve enerji çözümleri



200'den fazla
tamamlanmış proje

**CATERPILLAR®****SENEBOGEN****HITACHI****KOMATSU****LIEBHERR****ATLAS****REGGIANE**www.EDM-emobility.com

MİSYONUMUZ

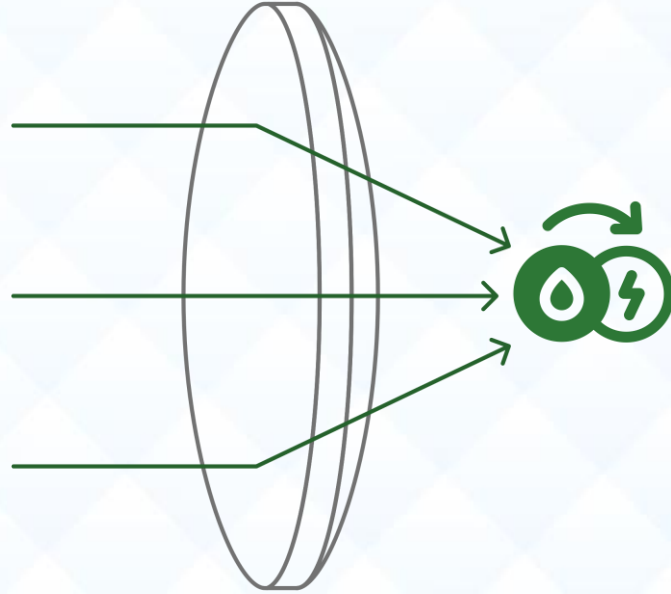
Düşük Karbon Salınımı & Temiz Enerji
Çevreye daha az zarar, daha temiz bir gelecek için



Sürdürülebilirlik
Bakım gerektirmeyen elektrik motorları sürdürülebilirliği garanti eder



Yakıt ekonomisi sağlar



Sürdürülebilir bir gelecek için enerji dönüşümü Daha temiz ve daha yeşil bir dünya inşa etmek için

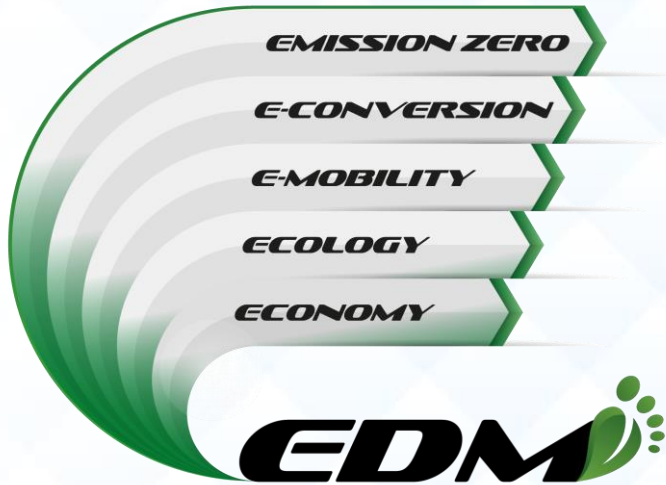


NE YAPIYORUZ

iş makinelerinden dizel motorları sökerek, çevre dostu ve verimli elektrik motorları ile kablo tamburlarıyla değiştiriyoruz.



ELEKTRİKLİ DÖNÜŞÜMÜN AVANTAJLARI



Sıfır Emisyon
Karbon Azaltımı



Dizel Motor
Problemlerine Son



Tork ve
Güç Artışı



Bakım Maliyetlerinin Azaltılması



Yakıt Maliyetlerinde %75'e Varan
Tasarruf



ELEKTRİKLİ DÖNÜŞÜMÜN AVANTAJLARI

Elektrik Maliyeti					Dizel Maliyeti						
ÇALIŞMA SAATİ	MOTOR GÜCÜ(kw)	DIVERCITY	ELEKTRİK FİYATI USD	TOPLAM ENERJİ MALİYETİ	ÇALIŞMA SAATİ	MOTOR GÜCÜ(kw)	ORTALAMA SAATLİK TÜKETİM(lt.)	DİZEL FİYATI	TOPLAM ENERJİ MALİYETİ	NET KAZANÇ	ORAN
10	1.200	0,6	0,09 USD	648 USD	10	1.450	240 l/h	1,30 USD	3.120 USD	2.472 USD	79%
50				3.240 USD	50				15.600 USD	12.360 USD	
100				6.480 USD	100				31.200 USD	24.720 USD	
1.000				64.800 USD	1.000				312.000 USD	247.200 USD	
2.500				162.200 USD	2.500				780.000 USD	618.000 USD	
5.000				324.000 USD	5.000				1.560.000 USD	1.236.000 USD	

➤ Dizel işletimindeki periyodik bakım ve sarf malzemesi masrafları hesaba katılmamıştır

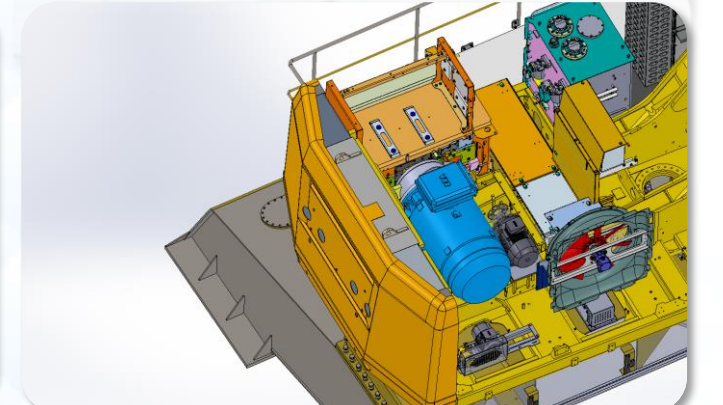
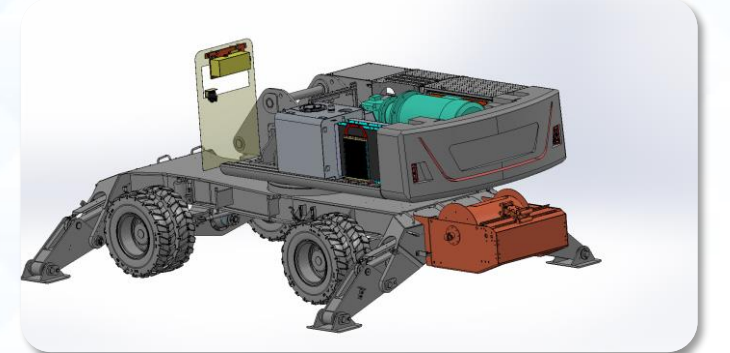
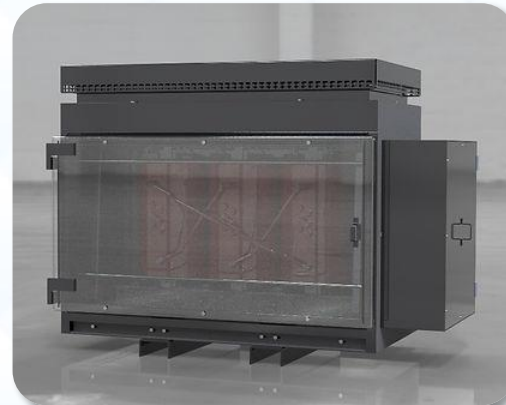
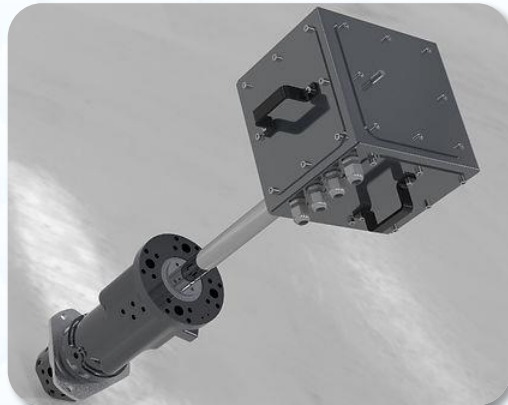
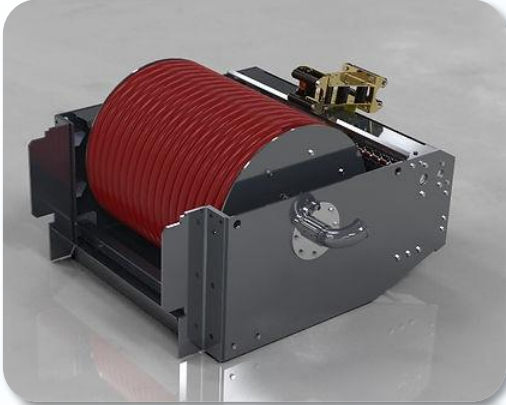
➤ Dönüşüm sonrası **0%** emisyon ve **65%** 'e varan karbon ayak izi azaltımı sağlanır.

➤ Yakıt tüketimi ve Diversity yaklaşık değerlerdir.



ELEKTRİKLİ DÖNÜŞÜM BİLEŞENLERİ & TASARIM

- Uzman mühendislik ekibimiz ile 3D model tasarımı
- Üretim öncesi ölçülendirme ve model oluşturma
- Üretim sonrası kalite kontrol ve onayı
- Elektrik, mekanik ve hidrolik sistemlerin bir arada görüntülenmesi
- Çalışma koşullarının simülasyonunun yapılması



KARBON AYAK İZİ

Makinenizin kW gücü ve çalışma saatine göre karbon salınımı düşüşünü hesaplayabilirsiniz.



FORMÜL

100 kW elektrik motoru için:

Yıllık CO₂ salınımı = 300g CO₂/kWh × 100kW × 12 saat × 300 gün = 108 ton CO₂

100 kW dizel motor için:

Saatlik yakıt tüketimi = 100kW × 0.27 litre/kWh = 27 litre dizel

Yıllık CO₂ salınımı = 27 litre × 2.68kg CO₂/litre × 12 saat × 300 gün = 260 ton CO₂

100 kW gücünde bir elektrik motoruna dönüşüm projesi, saatte yaklaşık 42 kg daha az karbon salınımı sağlar.

Günde 12 saat ve yılda 300 gün kesintisiz çalışmada, yıllık toplam karbon ayak izi azaltımı 152 tondur.



DÖNÜŞTÜRÜLEN HITACHI EX 3600'DEN ELDE EDİLEN AVANTAJLAR

HESAPLAMA

➤ 1.200 kW Elektrik Motoru için:

Yıllık CO₂ salınımı = 300g CO₂/kWh × 1.200kW × 12 saat × 300 gün × 0,6 = 777 ton CO₂

Yıllık toplam elektrik tüketimi 2.592.000 Kw

➤ 1.450 kW Dizel Motor için:

Saatlik yakıt tüketimi = 1.450kW × 0.27 litre/kWh = 391 litre dizel

Yıllık toplam dizel tüketimi 544.560 litre

Yıllık CO₂ salınımı = 391 litre × 2.68kg CO₂/litre × 12 saat × 300 gün × 0,6 = 2263 ton CO₂

Diversity = 0.6



Toplam Tüketim : 544.560 Litre

DİZEL

2.263 Ton

ELEKTRİK

777 Ton

Toplam Tüketim: 2.592.000 kW



%65'e Varan
Karbon Ayakızında Düşüş

PROJELERİMİZ

Başta Hitachi ve Atlas olmak üzere, iş makineleri sektöründe bilinen markaların elektrikli dönüşümünü başarıyla gerçekleştirdiğimiz 200'den fazla proje tamamladık.



HITACHI
59 Dönüşüm



ATLAS
44 Dönüşüm



SENNEBOGEN
33 Dönüşüm



KOMATSU
25 Dönüşüm



LIEBHERR
19 Dönüşüm



CATERPILLAR
17 Dönüşüm

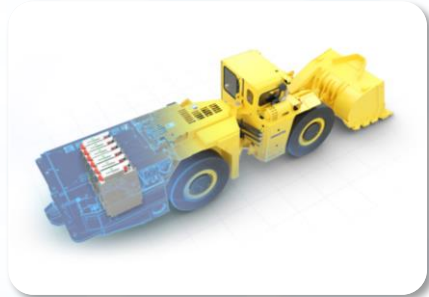


REGGIANE
12 Dönüşüm



ÜRÜNLERİMİZ

- **BATARYA TEKNOLOJİSİ**
- **KABLO TAMBURU**
- **SLİPRİNG**
- **TRAFO KÖŞKLERİ**
- **KABİN ISITICISI**
- **MKK PANELLERİ & OTOMASYON**



BATARYA TEKNOLOJİSİ



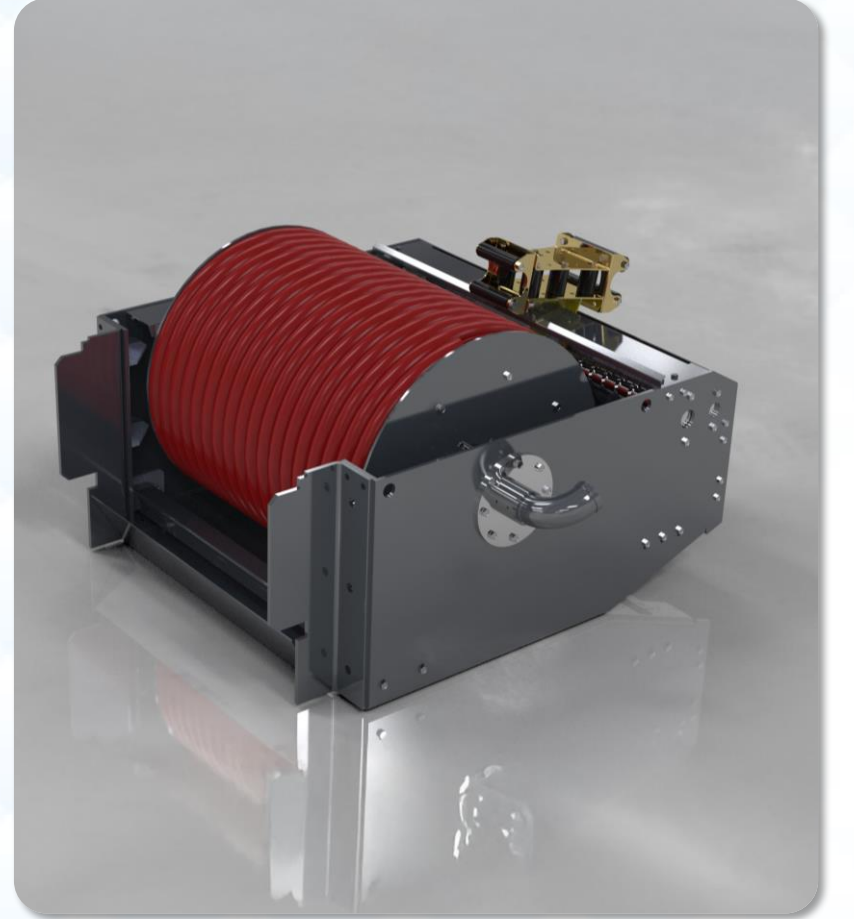
TRAFO KÖŞKÜ



KABİN ISITICI



SLİPRİNG

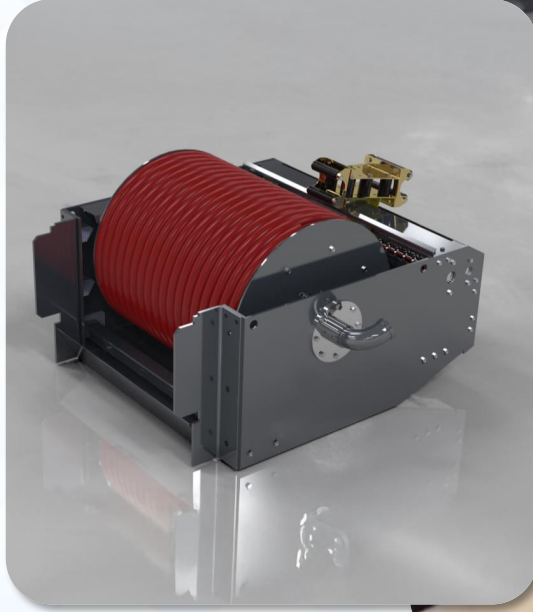


KABLO TAMBURU



KABLO TAMBURU

Kablo tamburu, makine ve dış saha koşullarına özel olarak, çeşitli voltaj ve güç seçenekleriyle elektrikli dönüşüm uygulamaları için tasarlanmıştır. Şebekeden elektriği makineye güvenli, verimli ve kolay şekilde ileterek operasyonu sağlar.





HITACHI İLE ELEKTRİKLİ DÖNÜŞÜM PROJELERİMİZ

Bu projelerin başarısı, EDM'in mühendislik uzmanlığı ile Hitachi makinelerinin güvenilirliğinin birleşiminden doğmaktadır.



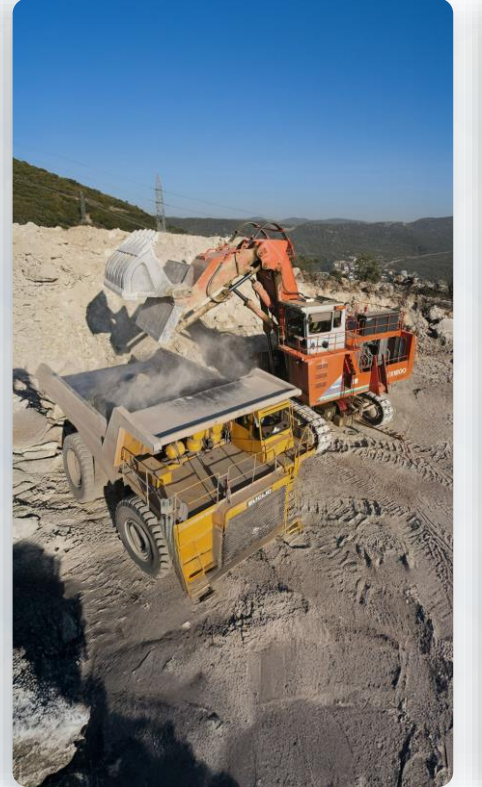
Electrical System Integrator

HITACHI

Reliable Solutions

HITACHI

Reliable Solutions





- HITACHI 890
- HITACHI 1200
- HITACHI 1800
- HITACHI 1900



REFERANSLARIMIZ

KAPTAN DEMİR ÇELİK MARTAŞ PORT

- 1 UNIT SENNEBOGEN 6180 (560 kW)
- 1 UNIT SENNEBOGEN 6120 (355 kW)
- 1 UNIT SENNEBOGEN 880 (500 kW)
- 1 UNIT SENNEBOGEN 870 (250 kW)
- 3 UNITS SENNEBOGEN 835 (160 kW)

CEYNAK & CEYPORT

- 2 UNITS REGGIANE MHC 200 (560 kW)
- 3 UNITS REGGIANE MHC 40 (250 kW)
- 2 UNITS REGGIANE MHC 20 (200 kW)

EKMAR - EKİNCİLER PORT

- 2 UNITS SENNEBOGEN 880 (500 kW)

YEŞİLYURT PORT

- 1 UNIT SENNEBOGEN 6180 (560 kW)
- 1 UNIT SENNEBOGEN 6130 (355 kW)
- 2 UNITS SENNEBOGEN 880 (500 kW)
- 2 UNITS SENNEBOGEN 870 (250 kW)

PIRIL İNŞAAT

- 2 UNIT SENNEBOGEN 835 (160 kW)

MULTIDOCKER SWEDEN

- 1 UNIT CAT 390F&M.D. CH1400 (355 Kw)

EFESAN PORT

- 1 UNIT GOTTWALD 320 (560 kW)

ATLAS GmbH GERMANY

- 8 UNITS ATLAS MHE 350 (132 kW)
- 4 UNITS ATLAS LCE 350 (132 kW)
- 2 UNITS ATLAS MHE 250 (90 kW)
- 3 UNITS ATLAS MHE 180 (90 kW)
- 5 UNITS ATLAS MHE 160 (75 kW)

HANS VAN DRIEL

- 2 UNITS SENNEBOGEN 850 (200 kW)

İM KÖSE MINING

- 4 UNITS CAT 390 F (400 kW)
- 13 UNITS CAT 385 C (400 kW)

MEGAREX RUSSIA

- 8 UNITS ATLAS MHE 550 (200 kW)

ÇELİKLER HOLDİNG POWER PLANT

- 4 UNITS HITACHI EX1200 (500 kW)
- 1 UNIT HITACHI EX890 (355 kW)

KASTAMONU ENTEGRE

- 1 UNIT LIEBHERR 904C (90 kW)
- 1 UNIT SENNEBOGEN 821 (90 kW)

YATAĞAN POWER PLANT

- 8 UNITS HITACHI 890 (355 kW)

NUH CEMENT & ÇİMNAK

- 1 UNIT HITACHI 1900 (800 kW)
- 1 UNIT HITACHI 1800 (2x355k W)
- 1 UNIT HITACHI 1200 (500 kW)
- 4 UNITS KOMATSU 550 (250 kW)
- 1 UNIT KOMATSU 450 (200 kW)

İZMİR DEMİR ÇELİK PORT

- 1 UNIT SENNEBOGEN 6180 (560 kW)
- 1 UNIT SENNEBOGEN 6120 (355 kW)
- 2 UNITS SENNEBOGEN 880 (500 kW)

FERNAS İNŞAAT A.Ş.

- 2 UNITS HITACHI EX890 (400 kW)





MİSYONUMUZ

- En yeni teknolojileri kullanarak ekskavatörler ve diğer iş makinelerinin elektrikli dönüşümünde öncü ve lider olmak.



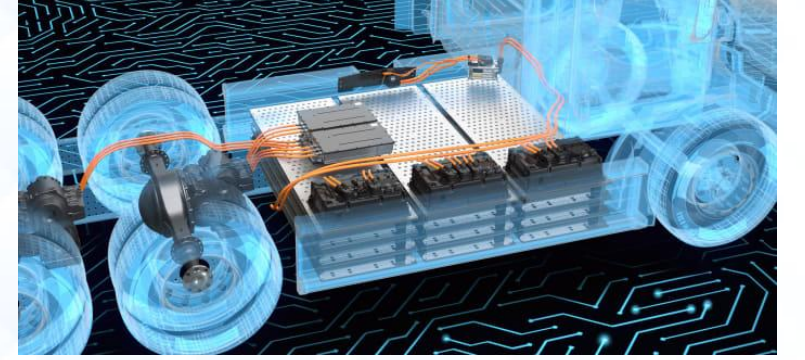
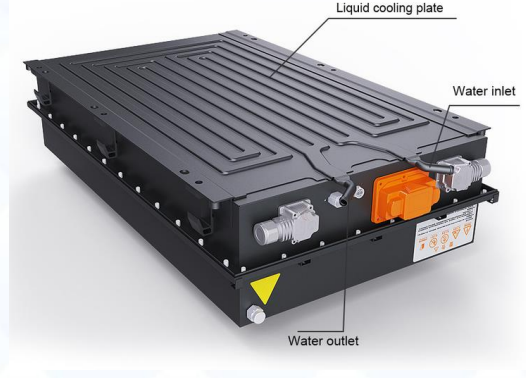
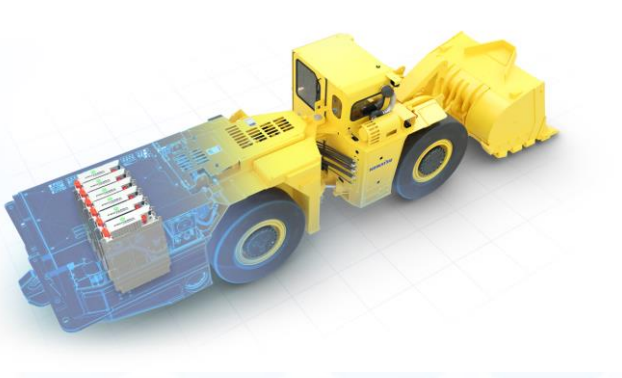
VİZYONUMUZ

- Yenilikçi yaklaşımımızla en iyi hizmet performansını ve en yüksek müşteri memnuniyetini sağlamak.



BATARYA TEKNOLOJİSİ

- Lityum-iyon batarya teknolojisiyle, forklift, yükleyici ve damperli kamyonların dönüşümü için Ar-Ge çalışmalarımızı tamamladık ve uygulamaya hazırız.



Uygulamalarımız, kapasiteyi artırmak için paralel bağlanabilen batarya paketleri şeklinde tasarlanmıştır. Bu paketler BMS kontrollü, CAN-bus haberleşmeli, sıvı soğutmalı, prizmatik yapıda, hızlı şarj edilebilen ve uzun ömürlüdür.



Saha koşulları ve işletmenizin elektrik altyapısını analiz ederek, elektrik altyapısı ve makine dönüşümleri için özel projeler tasarlayıp uyguluyoruz. Böylece sahaya ve makinelerinize özel ideal çözümler sunuyoruz.

➤ Maden Sahaları

➤ Geri Dönüşüm Tesisleri

➤ Limanlar



DÜNYAMIZA VE GELECEĞİMİZE YATIRIM YAPTIĞINIZ VE DESTEK VERDİĞİNİZ İÇİN TEŞEKKÜR EDERİZ

İLETİŞİM



İnönü Mah. GEPOSB 3. Cad. 33 Sk. No:2 41400 Gebze / Kocaeli – Türkiye



+90 262 642 26 60



info@edm-emobility.com



www.EDM-emobility.com

